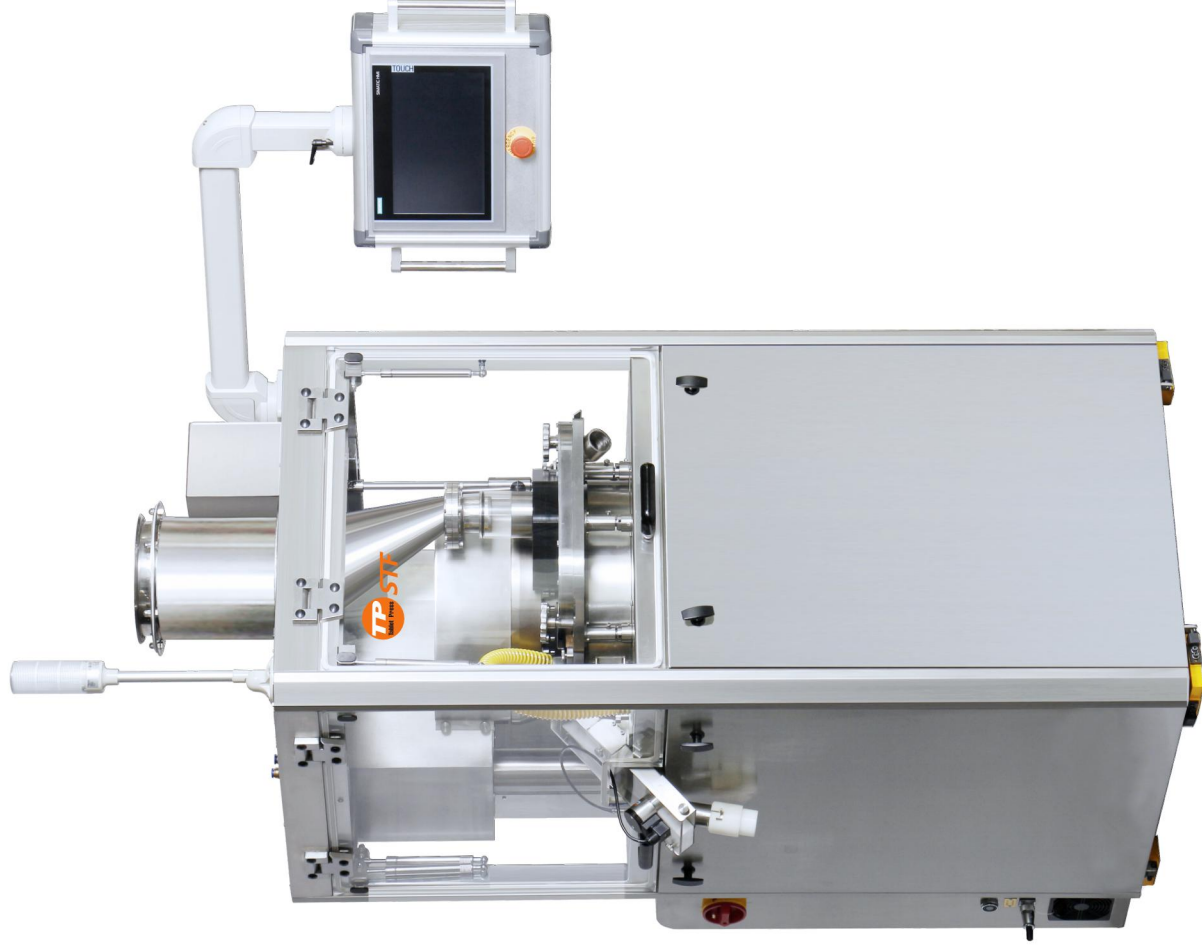




制药用压片机专辑

Professional Pharmaceutical Tablet Press Machine Catalog



天凡药机
泰博雷特

上海天凡药机制造厂
Shanghai Tianfan Pharmaceutical Machinery Factory
上海泰博雷特机械有限公司
Shanghai Tablet Press Mechanical Components Co., Ltd.

地址：上海市松江区大港工业园区朱家浜路159号
电话：021-57668023 57668183 57668015
传真：021-57668600

内贸部：

销售及售后服务专线： 销售电话：400-8805118
+86-13916326079 QQ: 2850665072
+86-18017027112 QQ: 2850665076
+86-18017027107 QQ: 2850665074
+86-18017027116 QQ: 2850665070
+86-18017027110 QQ: 2850665077
E-mail: stf@stctp.com

外贸部：

销售及售后服务专线：
+86-018017027102 QQ: 2850665073
+86-018017027110 QQ: 2850665077
E-mail: stf@stctp.com
技术服务：021-57668183-22
投诉电话：+86-13916326079 +86-18017027115
+86-18616391580 QQ: 2850665079

公司网址：www.tablet-press.net m.tablet-press.net



投诉（请扫描二维码）



天凡药机
泰博雷特

企业简介 Company profile

上海天凡药机制造厂位于风景秀丽的上海佘山国家森林公园、天马山园畔，现已搬迁至新建工厂上海市松江区长昆山镇朱家浜路159号。粉末压制成型成套机械装备制造、开发生产高新技术产品服务客户。

产品种类丰富，综合国内外同类产品优点并继续开发专业自动化、数字化控制系统在压片机上的运用，为提高公司产品符合CGMP和FDA要求，提供了强有力的保证。产品畅销全国各地并远销美国、欧洲、中东及东南亚地区。

主要产品为各高、中、低速压片机和其他固体制剂设备，各类压片机及高速压片机型号齐全，其中高速压片机有GZPK720系列和GZPK370系列八种规格，另外还有包芯压片机，大片径压片机、实验奎智能型压片机、单层、双层、三层、五层压片机，等数百种规格系列压片机，全面满足片剂、制剂、及粉末成型厂商的各种要求。公司开发的多款机型是当今市场主流机型。

开发制造各类食品、化工、电子、电池、磁性材料、粉末冶金等行业特殊压片机，在这些行业享有很大的市场份额。

本着科技为上、质量第一、诚信负责、永续经营的宗旨，创建规范化、国际化、持续化的卓越企业，致力让天凡成为中国首屈一指制药机械设备供应商，并最终成为国际制药机械粉末压制成型行业的主要品牌企业。

Shanghai Tianfan Pharmacy Machinery Manufactory, located beside beautiful Shanghai Sheshan National Forestry Park and Tianmashan Park (No. 159, Zhujiajiang Road, Dagang Industrial Area, Songjiang District, Shanghai).

The company has continued to manufacture complete mechanical devices for powder press forming for 40 years and developed and fabricated hi-tech products to satisfy customers. With rich product varieties, the company has integrated the advantages of the same products at home and abroad and successively developed professional automation and data control system to be applied on the tablet pressing machines, providing strong assurance to enable the products meet the requirements of CGMP and FDA. The products are popular in domestic markets and exported to USA, Europe, Middle East and Southeast Asia as well.

The Company mainly specializes in manufacturing tablet pressing machines of high speed, medium speed and low speed and other solid preparation devices. It boasts of various tablet pressing machines and high-speed tablet pressing machines, including GZPK 720 series high speed tablet pressing machines with four specifications, and tablet pressing machine series of over ten types such as core-spun tablet pressing machine, large-diameter tablet pressing machine and laboratory smart tablet pressing machine, which basically meet various requirements of troche preparation manufacturers. Many machine models developed by the Company become the mainstream models of current market.

The Company has been developing and manufacturing special tablet pressing machines for such industries as food, chemical engineering, electronics, battery magnetic material and powder metallurgy, with large market share in these industries.

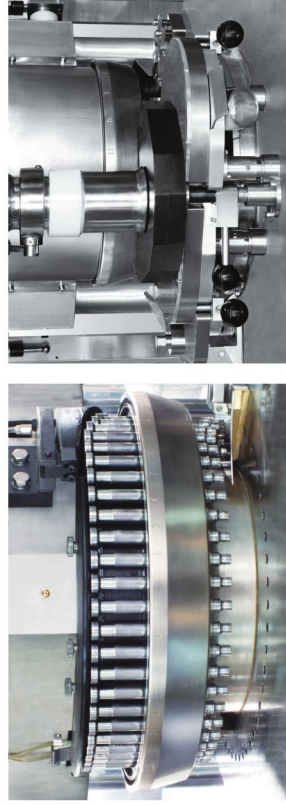
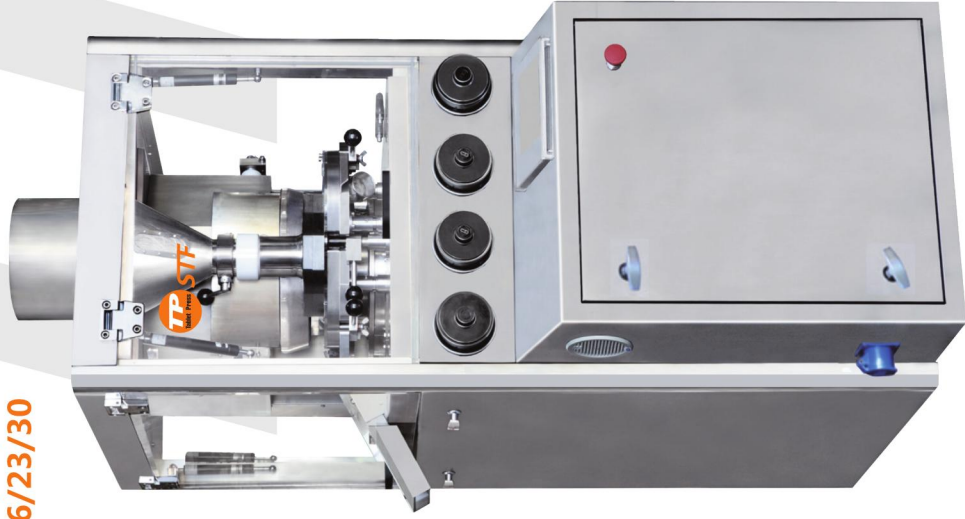
With the philosophy of Technology Orientation, Quality First, Integrity and Responsibility, Sustainable Operation, the Company dedicates to establish an international enterprise with standard and sustainable operation capability, and turn Tianfan into a No.1 pharmacy machinery supplier in China, and finally a main brand enterprise in international powder pressing machine industry.

目录

■ GZPK265系列高速压片机	01
■ GZPK370系列高速压片机	03
■ GZPK370I系列高速压片机	05
■ GZPK561系列全自动高速压片机	09
■ GZPK620系列双出料高速压片机	11
■ GZPK660系列全自动双出料高速压片机	13
■ GZPK720I系列全自动双出料高速压片机	15
■ GZPK720系列全自动双出料高速压片机	17
■ GZPK1060系列全自动三出料高速压片机	19
■ GZPF540系列中速压片机	21
■ ZPT226DI系列旋转式压片机	23
■ ZPS226D双层旋转式压片机	25
■ ZPY226PLC系列旋转式压片机	27
■ ZPSS226PLC双层旋转式压片机	29
■ ZPW20I22包芯机	31
■ ZPTK420DI系列旋转压片机	33
■ ZPT420DI系列旋转压片机	35
■ GZP420DI系列旋转式压片机	37
■ GZP520系列旋转式压片机	39
■ GZPK580I系列高速旋转式压片机	41
■ DP系列IPTD单冲压片机	43
■ CF型吹粉机	45

CONTENTS

GZPK265-16/23/30 GZPT265-16/23/30



GZPK系列高速压片机 (265) GZPT系列经济型高速压片机 (265) GZPK Series High-speed Tablet Press GZPT Series Economic-type High-speed Tablet Press

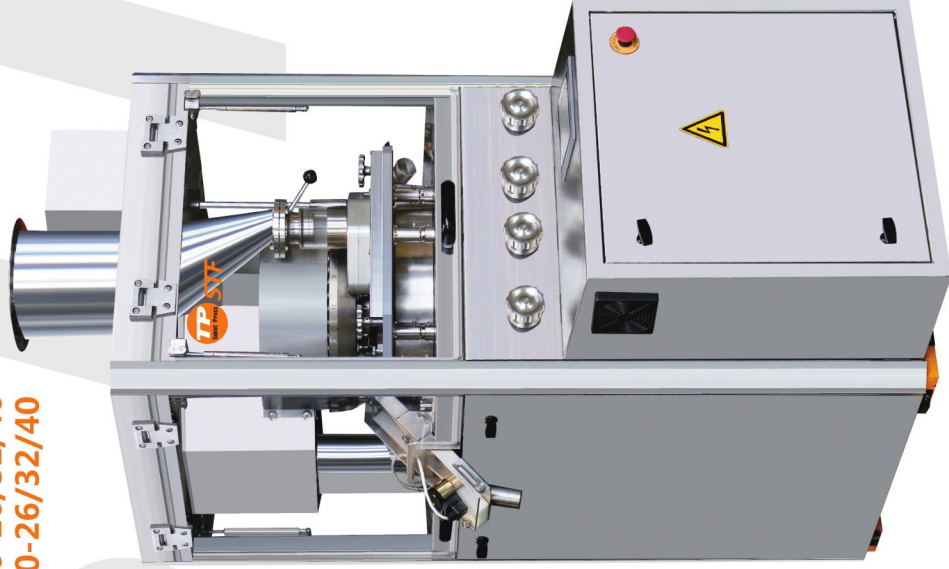
技术特点

- 触摸屏+PLC控制，主电机、加料电机变频调整，转速连续可调，并有片重上、下限控制功能，减载启动。
- 具有主压力平均值显示、自动显示故障功能，并自动停机、报警及帮助菜单。
- 密闭的两层双叶轮强迫加料，解决了普通压片机靠重力下料不足，粉尘过多及交叉污染问题。加料器底板表面与中冲盘上表面间隙式配合（间隙 $\leq 0.03\text{mm}$ ）及刮粉器的作用，使用甩、漏粉不再产生，同时适用于原粉和过细物料的压片，物料利用率高达且有利片重的稳定。

技术参数 Technical parameters

参数 Data	型号 Model	GZPK-16 GZPT-16	GZPK-23 GZPT-23	GZPK-30 GZPT-30
冲头数	No. of stations	16	23	30
冲头类型	Tooling type	D	B	BB
产量范围(片/小时)	Output range (Tablet s/h)	21000-105000	30000-151000	39000-198000
转速范围(转/分钟)	Rotation speed range (rpm)	22-110rpm		
主压力	Main pressure	100KN		
预压力	Pre-pressure	14KN		
最大压径	Max tablet diameter	$\phi 25\text{mm}$	$\phi 16\text{mm}$	$\phi 13\text{mm}$
异型片最大长度	Max length of irregular tablet	25mm	19mm	16mm
冲头直径	Diameter of die	$\phi 38.1\text{mm}$	$\phi 30.16\text{mm}$	$\phi 24\text{mm}$
最大填充深度	Max filling depth	20mm		
冲杆直径	Diameter of punch	$\phi 25.35\text{mm}$	$\phi 19\text{mm}$	
冲头长度	Length of punch	133.6mm		
冲头所在圆筒直径	Pitch circle diameter	265mm		
主电机功率	Main motor power	5.5kW		
重量	Weight	1200kg		
设备外形尺寸	Dimension	700 × 1000 × 1750mm		
备注		最高产量是指片型为圆型，片径最小、转速最高情况下实现的最大产量。片径、片型不同，产量有所不同。		

GZPK370-26/32/40 GZPT370-26/32/40



强迫加料系统加大药粉的填充能力，有效防止粗、细药粉的分离现象。
所有部件的固定、拆卸、清洗方便快捷。

Force-feeding system is capable to increase the feeding ability and prevent thick granules separating from fine granules effectively.
All the parts are easy to be fixed, disassembled and cleaned.

GZPK系列高速压片机 (370) GZPT系列经济型高速压片机 (370) GZPK Series High-speed Tablet Press GZPT Series Economic-type High-speed Tablet Press

共同特性

- 采用PLC控制，具有自动保护功能
 - 触摸屏操作，界面简单易懂
 - 具有强迫加料装置，对药粉适应性更强
 - 具有中央自动润滑系统
 - 具有主压、预压两次压力成型
- Common Features**
- Adopts PLC control with auto protective function.
 - Touch screen operation. Operation menu is easy to understand
 - Force-feeding unit with a good applicability to powder.
 - Central auto lubrication system;
 - Main and pre-pressing, tablets formed twice.

GZPK系列独有特点

- 可以实现药粉的自动补偿
- 对每个冲头的压力进行监测并在触摸屏上显示，出片装置设有成品和废品两个通道，废品可被剔除

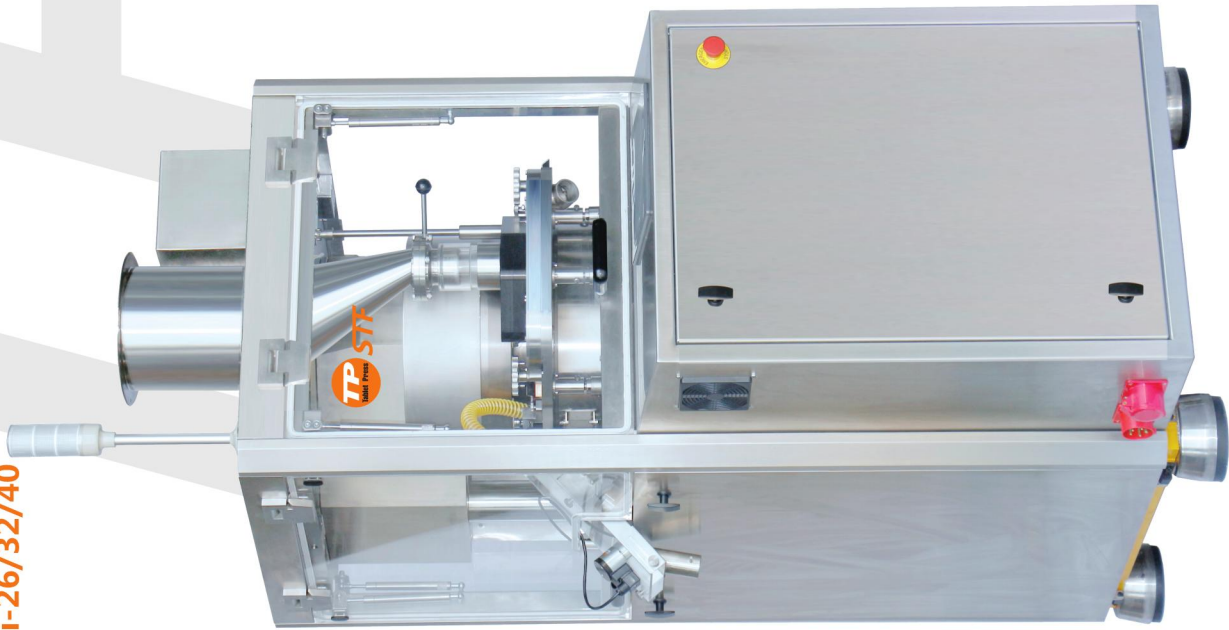
Unique features of GZPK series

- Auto compensation of powder;
- Monitoring pressure of each punches and displays the pressure on the touch screen. There are two chutes for qualified tablets and defective tablets. Defective tablets can be rejected from one chute.

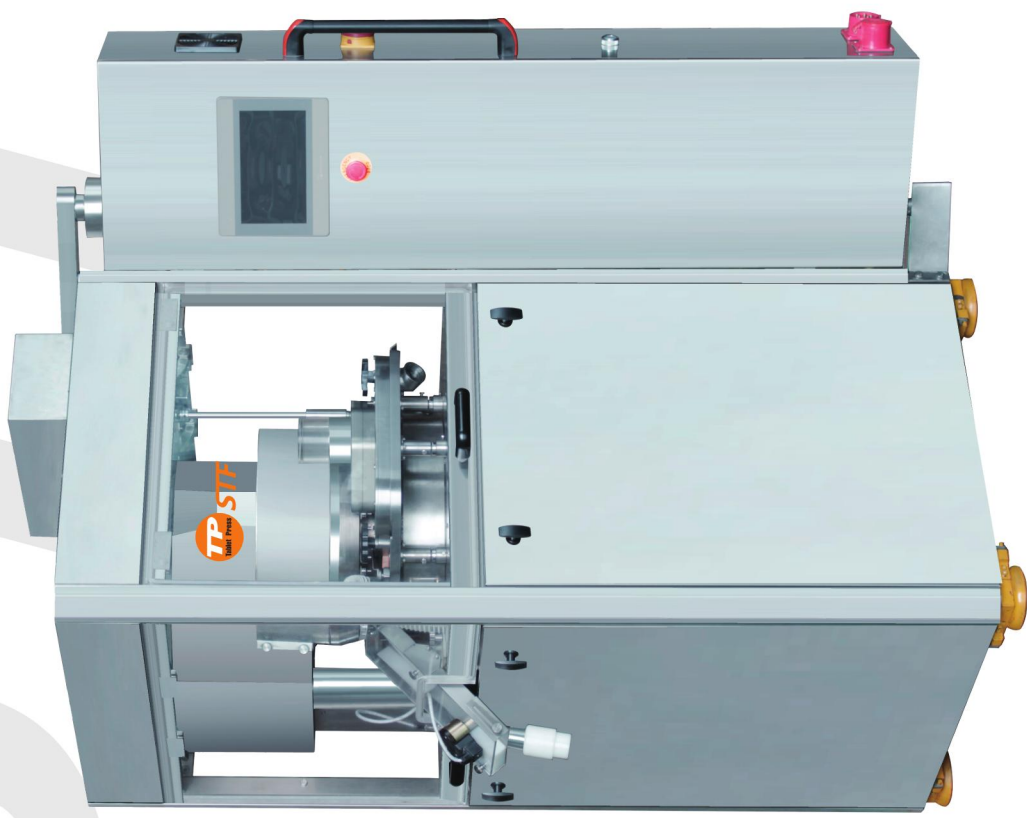
技术参数 Technical parameters

参数 Data	型号 Model	GZPT26 GZPK26	GZPT32 GZPK32	GZPT40 GZPK40	GZPT50 GZPK50
冲头数 No. of stations		26	32	40	50
冲模类型 Tooling type		D	B	BB	TF16
产量范围(片/小时) Output range (Tablet s/h)		20000-171600	25000-211200	31000-264000	38000-325000
转速范围(转/分钟) Rotation speed range (rpm)		13-110rpm			
最大主压制力 Main pressure		100KN			
最大预压制力 Pre-pressure		16KN			
最大填充深度 Filling depth		20mm			
片剂厚度范围 Max length of irregular tablet		1-8mm			
最大压片直径 Max tablet diameter		φ 25mm	φ 16mm	φ 13mm	φ 10mm
最大异形长轴尺寸 Max irregular length		<25mm	<19mm	<16mm	<11mm
中模直径 Diameter of die		φ 38.1mm	φ 30.16mm	φ 24mm	φ 19mm
冲杆直径 Length of punch		φ 25.35mm	φ 19mm	φ 19mm	φ 16mm
冲头长度 Punch length		133.6mm			
工作噪音 Noise		≤70db			
总功率 Main motor power		7.5kW			
设备外形尺寸 Dimension		820×1100×1750mm			
设备净重 Weight		1600kg			
备注 Remarks		最高产量指片剂为圆形，片径最小、转速最高情况下实现的最大产量。片径、片型不同，产量有所不同。			

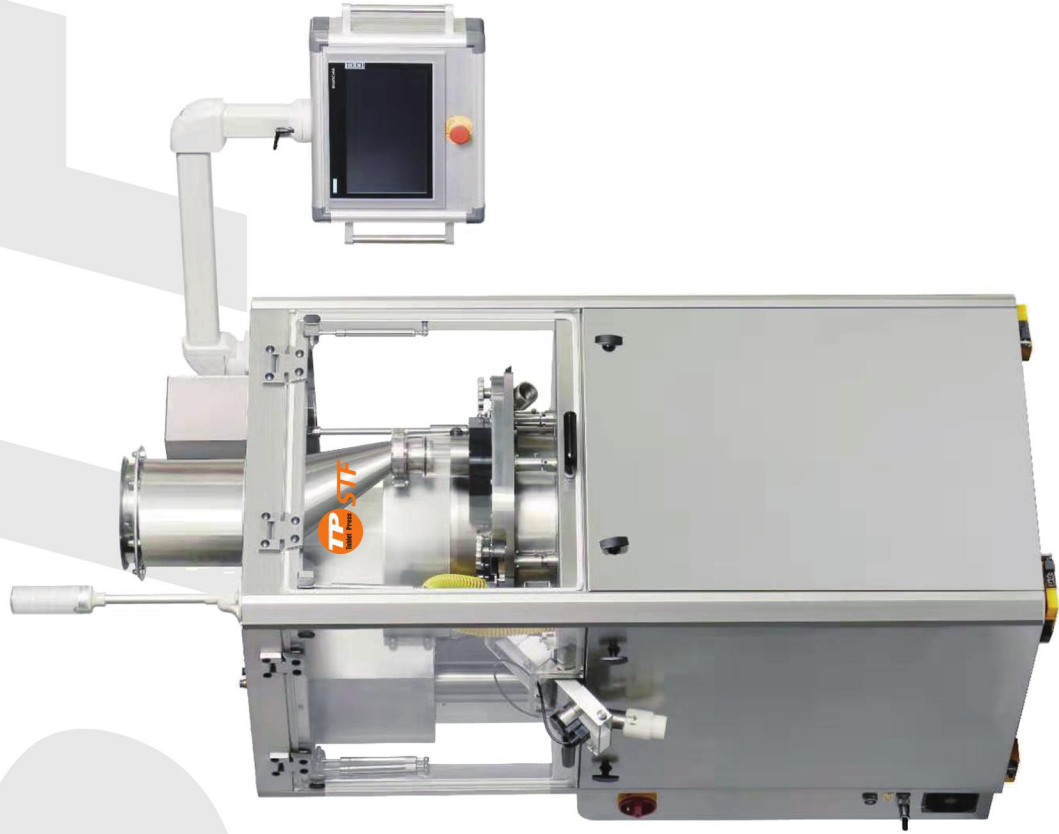
GZPK370i-26/32/40



GZPK370i-26/32/40



GZPK370i-26/32/40



GZPK系列高速压片机 (370i) GZPK Series High-speed Tablet Press

共同特性

- 采用PLC控制，具有自动保护功能
- 触摸屏操作，界面简单易懂
- 具有强迫加料装置，对药粉适应性极强
- 具有中央自动润滑系统
- 具有主压、预压两次压力成型
- 无手轮操作，压轮位置调整、计量调整都采用电机控制，调整速度和精度都得到很大的提升。

Common Features

- Adopts PLC control with auto protective function.
- Touch screen operation. Operation menu is easy to understand
- Force-feeding unit with a good applicability to powder.
- Central auto lubrication system.
- Main and pre-pressing, tablets formed twice.
- No handwheel operation, the position adjustment and metering adjustment of pressure wheel are all controlled by motor, the speed and precision of adjustment are greatly improved.

GZPK系列独有特点

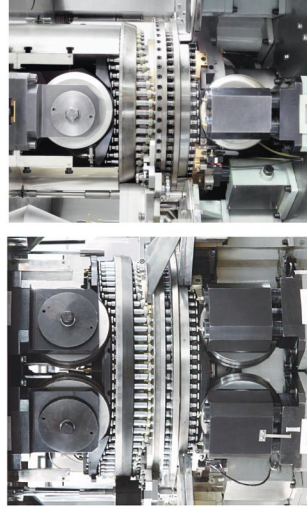
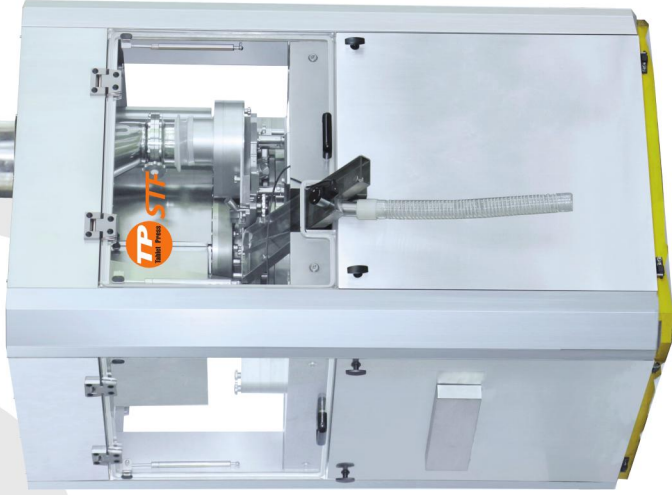
- 可以实现药粉的自动补偿
- 对每个冲头的压力进行监测并在触摸屏上显示，出片装置设有成品和废品两个通道，废片可被剔除

Unique features of GZPK series

- Auto compensation of powder.
- Monitoring pressure of each punches and displays the pressure on the touch screen. There are two chutes for qualified tablets and defective tablets. Defective tablets can be rejected from one chute.

技术参数 Technical parameters

参数 Data	型号 Model	GZPK26i	GZPK32i	GZPK40i	GZPK50i
冲头数	No. of stations	26	32	40	50
冲模类型	Tooling type	D	B	BB	TF16
产量范围(片/小时)	Output range (Tablet s/h)	20000-171600	25000-211200	31000-264000	38000-325000
转速范围(转/分钟)	Rotation speed range (rpm)	13-110rpm			
最大主压制力	Main pressure	100KN			
最大预压制力	Pre-pressure	16KN			
最大填充深度	Max filling depth	16mm			
片剂厚度范围	Tablet thickness range	1-8mm			
最大压片直径	Diameter of die	φ 25mm	φ 16mm	φ 13mm	φ 10mm
最大异形长轴尺寸	Max length of irregular tablet	<25mm	<19mm	<16mm	<11mm
中模直径	Diameter of die	φ 38.1mm	φ 30.16mm	φ 24mm	φ 19mm
冲杆直径	Diameter of punch	φ 25.35mm	φ 19mm	φ 19mm	φ 16mm
冲杆长度	Length of punch	133.6mm			
工作噪音	Noise	≤70db			
总功率	Main motor power	7.5KW			
设备外形尺寸	Dimension	820×1100×1750mm			
设备净重	Weight	1600kg			
备注		最高产量是指片剂为圆形，片径最小、转速最高情况下实现的最大产量。片径、片型不同，产量有所不同。			



采用三组相同大小的压轮压制同一个药片，三组压轮的压力都可以达到100KN，极大的延长了药片的成型时间。

三组压轮技术为双层片的压制提供了新的解决方案。

Each tablet is pressed by 3 same size rollers. Each roller pressure can reach 100KN, which largely extended the tablet forming time.

3-roller technology provides a new solution for pressing two layers tablets.

GZPK全自动高速压片机 (561系列)

GZPK Series Automatic High-speed Tablet Press (561)

技术特点

- 设备具有冲盘可更换功能，方便拆卸清洗或者产品的更换，提高了药片生产效率；
- 设备采用垂直下料技术，大直径的料筒解决了药粉难流动的问题，更适合纯粉直接压片；
- 三个压轮位置调整，计量调整都采用全伺服技术，调整速度和调整精度都得到很大的提升；
- 三组压轮的压力都可以显示，方便调整；
- 无手轮操作，压片的信息全部在触摸屏上显示、调整；
- 具有电子签名和电子记录功能，符合FDA要求。

Technique advantages

- Interchangeable turret. Convenient for machine clean and change over, which improves the production efficiency;
- Vertical powder feeding and large diameter hopper can handle powder with bad fluidity, suitable for pressing not granulated powder;
- Full servo control for press rollers position and dosing adjustment. High precision;
- Pressure of all the 3 roller can be displayed, convenient for adjustment;
- No hand wheel operation. All operation information can be shown and adjusted on screen;
- Equipped with electronic records and electronic signatures, which meets the FDA'S requirement.

技术参数 Technical parameters

参数 Data	型号 Model	GZPK-41	GZPK-51	GZPK-61	GZPK-79
冲头数	No. of stations	41	51	61	77
冲模类型	Tooling type	D	B	BB	TF-16
转速范围(转/分钟)	Turret rotation speed (R.P.M)	9-90			
产量范围(片/小时)	Output range (Tablet s/h)	22140-221400	27540-275400	32940-329400	42660-426600
主电机功率	Main motor power	11KW			
1站压力	First station pressure	100KN			
2站压力	Second station pressure	100KN			
3站压力	Third station pressure	100KN			
最大压片直径	Max. tablet diameter	25mm	16mm	13mm	10mm
异形片最大长度	Max. length of irregular tablet	25mm	19mm	16mm	11mm
第一层最大填充深度	Max. filling depth for first layer	19mm	19mm	15mm	15mm
第二层最大填充深度	Max. filling depth for second layer	6-8			
最大片剂厚度	Max. tablet thickness	12mm			
主机外形尺寸	Dimension of machine	1180 x 1180 x 20235mm			
电控柜外形尺寸	Dimension of control cabinet	890 x 510 x 1200mm			
重量	Weight	4000kg			
备注		最高产量是指片型为圆型，片径最小、转速最高情况下实现的最大产量。片径、片型不同，产量有所不同。			

GZPK620双出料高速旋转式压片机 GZPK620 Series Double Discharge High-speed Rotary Tablet Press

GZPK620双出料高速旋转式压片机，该机器采用双强迫加料双出片结构设计，冲盘旋转一周完成2次充填、计量、预压、主压和出片等过程，最高产量可达到58万片/小时。设备工作性能稳定、机器运转平稳、噪声低。更换一套导轨，可压双层片。

主要特点

- 符合GMP规范要求，机构紧凑，性能可靠，操作简单。
- 人机界面触摸屏软件操作控制，操作方便，具有故障点自诊断功能。
- 触摸屏液压控制主压轮压力和预压轮压力。
- 片重自动检测功能，出现废片自动识别剔除功能。
- 上下冲过底保护、电机系统保护、主机电停保护、强迫加料电机过载保护、气源压力过低保护、系统故障全自动报警保护。
- 自动润滑系统。
- 生产信息均可显示、打印并储存功能。



技术参数 Technical parameters

参数 Data	型号 Model	45	55	65
冲头数 No. of stations		45	55	65
最大生产能力(万片/小时) Output range (Tablet s/h)		40	49	58
最大填充深度 Max filling depth		20mm		16mm
最大主压制力 Max. Major Pressure (kn)			100KN	
最大预压制力 Max. Pre-pressure (kn)			16KN	
片剂厚度范围 Max length of irregular tablet			1~8mm	
圆片直径范围 Round tablet diameter		25mm	16mm	13mm
异形片长边范围 Max length of irregular tablet		<25mm	<17mm	<14mm
片重差异 Weight tolerance			± 3%	
工作噪音 Noise			≤80dB	
总功率 Motor Power (kw)			11KW	
设备外形尺寸 Dimension of machine			1400 × 1500 × 1900	
设备净重 Weight			3300 kg	
备注 Remarks				最高产量是指片型为圆型，片径最小、转速最高情况下实现的最大产量。片径、片型不同，产量有所不同。

GZPK660双出料高速旋转式压片机，该机器采用双强迫加料双出片结构设计，冲盘旋转一周完成2次充填、计量、预压、主压和出片等过程。设备工作性能稳定、机器运转平稳、噪声低。更换一套导轨，可压双层片。

主要特点

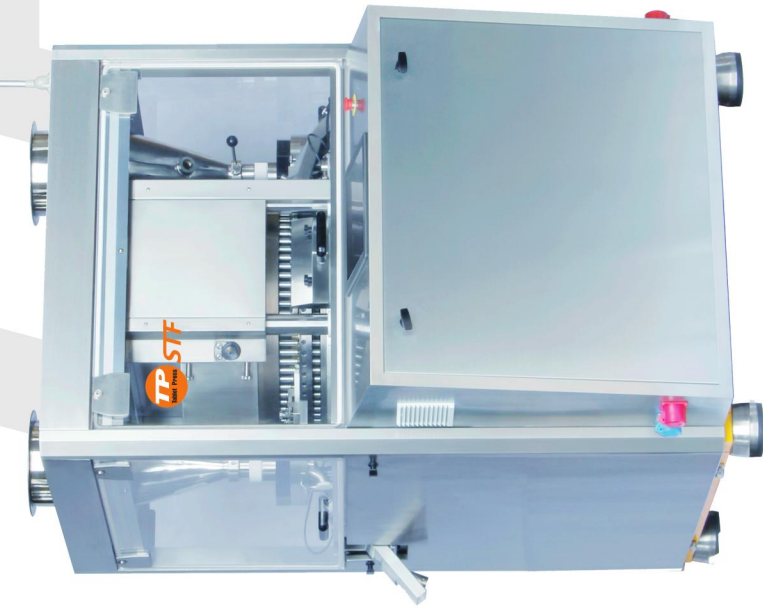
- 双层三轮填料系统，均衡药粉密度。
- 人机界面触摸屏软件操作控制，操作方便，具有故障点自诊断功能。
- 触摸屏液压控制主压轮压力和预压轮压力，噪音低。
- 无手轮控制，伺服电机控制充填系统，反应速度快。
- 片重自动检测功能，出现废片自动识别剔除功能。
- 上下冲过紧保护、电控系统保护、主机过载停机保护、强迫加料电机过载保护、系统故障全自动报警保护。
- 全自动润滑系统，通过自动控制保证各润滑点得到定时定量的润滑。
- 生产信息均可显示、打印并储存功能。



技术参数 Technical parameters

参数 Data	型号 Model	45	55	75
冲头数 No. of stations		45	55	75
最大生产能力(片/小时) Output range (Tablets/h)		432000	528000	720000
最大填充深度 Max filling depth		20mm		18mm
最大主压制力 Max. Major Pressure (kn)			100KN	
最大预压制力 Max. Pre-pressure (kn)			20KN	
片剂厚度范围 Max length of irregular tablet			1~8mm	
圆片直径范围 Round tablet diameter		25mm	16mm	13mm
异形片长边范围 Max length of irregular tablet		< 25mm	< 18mm	< 16mm
片重差异 Weight tolerance			± 3%	
工作噪音 Noise			≤80dB	
总功率 Motor Power (kw)			11.5~13KW	
设备外形尺寸 Dimension of machine			1260 × 1260 × 1950	
设备净重 Weight			3950 kg	
备注 Remarks				最高产量是指片型为圆型，小片径、转速最高情况下实现的最大产量。片径、片型不同，产量有所不同。

GZPK720i-51/65/83

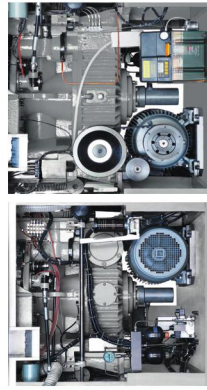


完全符合GMP要求，能压制双层双色片、环形片、圆形片、刻字片和异形片，适合于制药、食品、化工等行业的
 高效、精密压片。
 具有中央自动润滑系统；
 双出料口，两边出片，生产效率高。
 蜗机无手轮，同步电机自动驱动，完全实现生产自动化；
 电控柜独立于主机，电气控制区与生产区分隔，安全与卫生系数大大提高；
 采用编码器进行计数、计量，显示控制精准。

Meets GMP requirement can press two layers tablets with different colors, annular tablets, round tablets, engraved tablets and irregular tablets. Available for pharmaceutical factory, food and chemical industries. Tablets formed Twice by main pressing and pre-pressing.
 Central auto lubrication system.
 Double-sided output, high efficiency.
 There is no hand-wheel with machine, automatic drive by synchronous motor, it can complete realize automatic production.
 Separate control cabinet to operate the machine, separated production area from operating area, ensure the safety for operator and sanitation for production.
 Adopts encoder to counting, measuring, display control accurate.

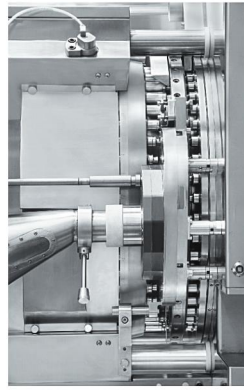
GZPK全自动双出料高速压片机 (720i系列)

GZPK Series Automatic Double Discharge High-speed Tablet Press (720i)



进口液泵支撑主压、预压，压片平稳、噪声低；
 配置有超载保护装置，当压力过载时，能自动停机；
 便于拆卸的结构，可维护性好。

Imported hydraulic pump unit sustains main pressure and prepressure, process of pressing goes smoothly with low noise;
 Equipped with protective unit of overloading, auto stopped while pressure overloaded.
 An easy disassembled structure has high maintain-ability.



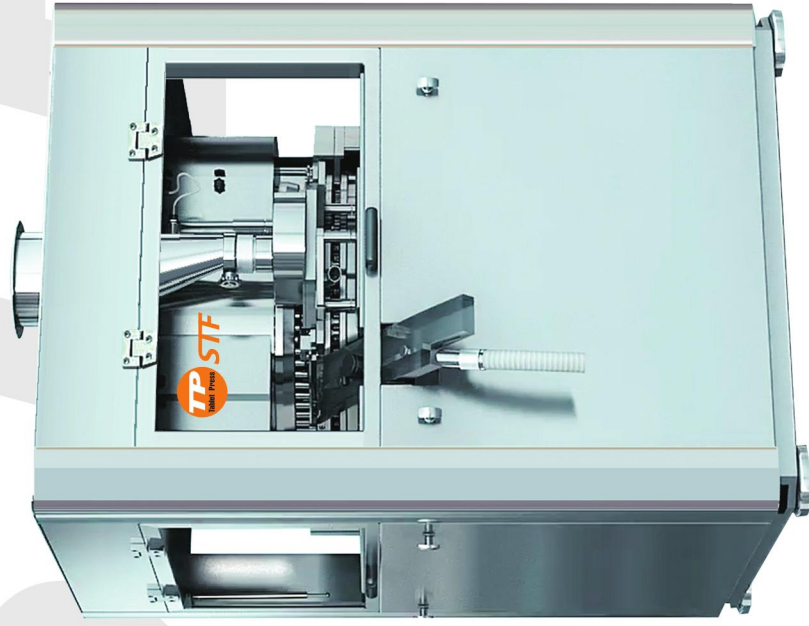
强迫加料装置控制药粉流动和填充，确保加料精度；
 加料器易拆装，平台易调整；
 压片室无死角结构，便于观察，清洁。

Force-feeding device controls the flow of powder and ensures the accuracy of feeding.
 Feeder is easy to be disassembled, and the platform is easy to be regulated.
 No dead area in press chamber and easy to be observed and cleaned.

技术参数 Technical parameters

参数 Data	型号 Model	GZPK-51	GZPK-65	GZPK-83
冲头数	No. of stations	51	65	83
冲模类型	Tooling type	D	B	BB
产量范围(片/小时)	Output range (Tablet s/h)	61200-612000	62400-624000	79600-796000
转速范围(转/分钟)	Rotation speed rang (rpm)	8-80rpm		
主压力	Main pressure	100KN		
预压力	Pre-pressure	16KN		
最大片径	Max. tablet diameter	φ 25mm	φ 16mm	φ 13mm
异形片最大长度	Max. length of irregular tablet	25mm	19mm	16mm
冲模直径	Diameter of die	φ 38.1mm	φ 30.16mm	φ 24mm
最大填充深度	Max. filling depth	20mm	20mm	16mm
冲杆直径	Diameter of punch	φ 25.35mm	φ 19mm	φ 19mm
冲头长度	Length of punch	133.6mm		
冲头所在圆周直径	Pitch circle diameter	720mm		
主电机功率	Main motor power	11KW		
重量	Weight	3380kg		
外形尺寸	Dimension	1294 x 1500 x 2000mm		
备注		最高产量是指片型为圆型，片径最小、转速最高情况下实现的 最大产量。片径、片型不同，产量有所不同。		

GZPK720-51/65/73/83



GZPK系列产品具有高精度、高速度、自动化程序控制等优点，是大批量片剂生产的最佳设备。先进合理的设计是卓越品质产品的基础，多年高速压片机制造开发经验，与高科技技术相结合，新的设计理念使我们研发生产了GZPK系列双出料高速压片机。实现了产品生产标准化，模块化，集团化，系列化。

能压制双层片，环形片，圆形片，刻字片和异形片，完全符合GMP要求，适用于制药，食品，化工等行业高效，精密压片。

GZPK全自动双出料高速压片机 (720)

GZPK Series Automatic Double Discharging High-speed Tablet Press (720)

特性

- 无手轮，系统控制调节
- 全自动集中润滑系统
- 特殊的防油、防尘、降噪系统
- 采用高清晰，隔离视窗设计
- 压片室360°无死角全开启结构，清洁操作，维护方便
- 特有的四柱框架结构，确保机械稳定耐用
- 冲盘热处理工艺与国际同步，寿命超长

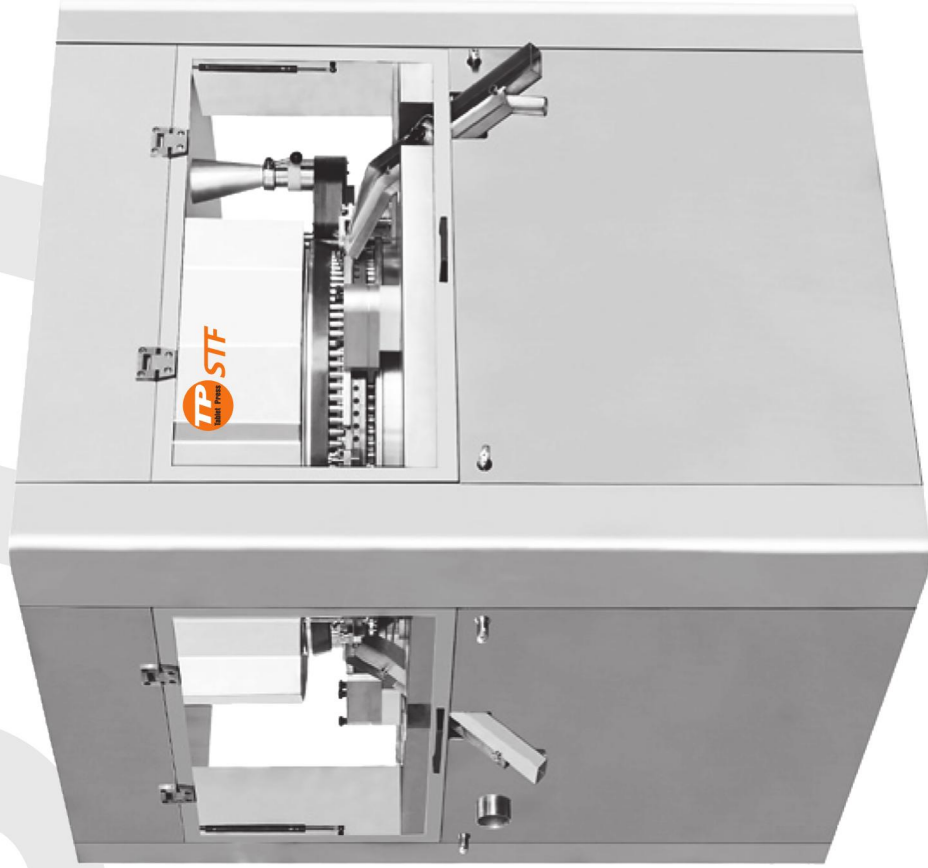


主要特点：(CGMP可溯源机型具备的功能)

- 采用PLC控制，具有自动保护功能（超压、过载、急停装置）
- 复压式，全封闭结构
- 采用变频调整
- 人机界面，操作方便友好
- 数字显示主压力、出片力、片剂厚度、填充深度及转速
- CE配置可选择
- 具有压制片剂数据屏幕打印功能

技术参数 Technical parameters

参数 Data	型号 Model	GZPK-51	GZPK-65	GZPK-83	GZPK-99
冲头数	No. of stations	51	65	83	99
产量范围(片/小时)	Output range (Tablet s/h)	47000-470000	62400-624000	79600-796000	95000-950000
转速范围(转/分钟)	Rotation speed range (rpm)	8-60rpm			
主压力	Main pressure	100KN			
预压力	Pre-pressure				
冲具型式	Tooling type	D	B	BB	TF-16
最大片径	Max tablet diameter	φ 25mm	φ 16mm	φ 13mm	φ 10mm
异型片最大长度	Max length of irregular tablet	25mm	19mm	16mm	11mm
冲模直径	Diameter of die	φ 38.1mm	φ 30.16mm	φ 24mm	φ 24mm
最大填充深度	Max filling depth	20mm	18mm	18mm	18mm
主电机功率	Main motor power	11kW			
冲杆直径	Diameter of punch	25.35mm	19mm	19mm	16mm
重量	Weight	5500kg			
主机外形尺寸	Dimension of machine	1300 × 1300 × 2000mm			
电控柜外形尺寸	Dimension of control cabinet	890 × 500 × 1200mm			
备注		最高产量是指片型为圆型，片径最小、转速最高情况下实现的最大产量。片径、片型不同，产量有所不同。			



GZPK全自动三出料高速压片机 (1060)

GZPK Series Automatic Tripe Rotary High Speed Tablet Press Machine (1060)

特性

- 三侧加料，三侧出片，三侧出片压片技术，生产效率高
- 双层三轮填料系统，均衡药粉密度
- 特殊的防油、防尘、防噪系统，独立电控柜，安全与卫生系数大大提高
- 无手轮控制，伺服电机控制充填系统，反应速度快；主压和预压机均采用同步电机，由编码器测算，数据准确
- 自动调整填充量来控制片重，并有填充过大，填充过小和冲头压力单值上下限超差报警功能，具有片重超差剔除功能
- 具有压制片剂数据屏幕打印功能

Applications:

- Feeding powder in three hoppers. Tablets compressed at three sides. Tablets ejected through three sides chute. High production efficiency.
- Tri-wheeled double deck feeding system. To ensure the uniformity of feeding.
- Special oil, dust and noise prevention system. Separate control cabinet to operate the machine; ensure the safety for operator and sanitation for production.
- No handwheel control. The filling system use servo motor control which has fast reaction speed. The main pressure and pre-pressure use synchronous motor control. The location of main pressure and pre-pressure measured through the encoder, accurate data and reduce manual errors.
- Can adjust filling volume to control tablet weight. If over-filling or less-filling or the punch force over-limit, the machine will give alarm. The over-weight and less-weight tablets can be rejected.
- With tablet data screen printing function

技术参数 Technical parameters

参数 Data	型号 Model	GZPK-76	GZPK-95	GZPK-113	GZPK-122
冲头数	No. of stations	76	95	113	122
最大产量(片/小时)	Max output (Tablets/h)	697000	872000	1037000	1500000
最大转速(转/分钟)	Max speed (rpm)		51rpm		68rpm
主压力	Main pressure	100KN			
预压力	Pre-pressure				
冲具型式	Tooling type	D	B	BB	BBS
最大片径	Max tablet diameter	φ 25mm	φ 16mm	φ 13mm	φ 11mm
异形片最大长度	Max length of irregular tablet	25mm	19mm	16mm	13mm
中模直径	Diameter of die	φ 38.1mm	φ 30.16mm	φ 24mm	φ 21mm
最大填充深度	Max filling depth	20mm	20mm	16mm	16mm
主电机功率	Main motor power	18.5kW			
冲杆直径	Diameter of punch	25.35mm		19mm	
重量	Weight	8000kg			
主机外形尺寸	Dimension of machine	1720 × 1720 × 2185mm			
备注		最高产量是指片型为圆形，片径最小、转速最高情况下实现的最大产量。片径、片型不同，产量有所不同。			

GZP540系列双出料压片机 GZP540 Series Double Discharge Tablet Press

产品介绍

GZPK540系列旋转压片机是一种系列化产品。主要用于制药行业，亦能用于化工、食品、电子等行业。它可以生产各种规格的圆形片、特殊形状的异形片和双面刻字片。

主要特点

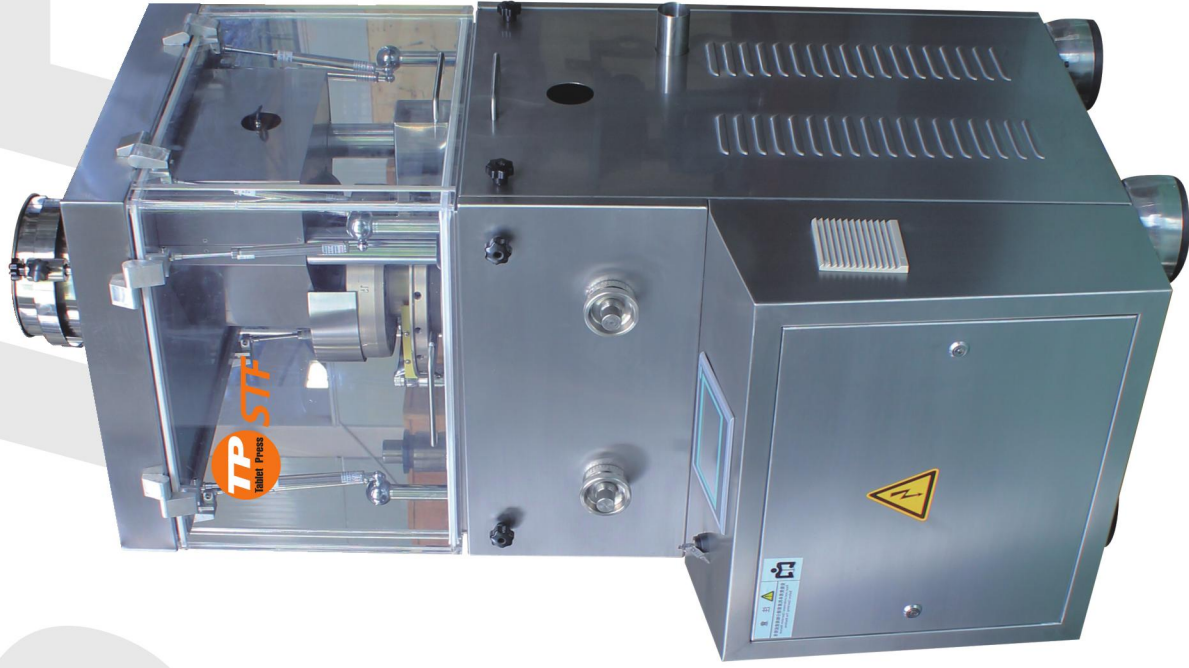
- 准高速，双出片，ZP61的产量可达35万。
- 最大主压力可达100KN，最大预压力30KN，高于其他普通旋转压片机。
- 经过工业设计，外型新颖美观、大方简洁。
- 符合GMP要求，结构紧凑，性能可靠，操作简便，清洁和更换产品快捷。
- 人机界面，操作友好方便。具有片厚显示、填充显示。
- 稀油润滑采用先进的容积式润滑系统。使各润滑点的供油更精准可靠。
- 拆卸方便的强迫加料器。



技术参数 Technical parameters

参数 Data	型号 Model	ZP61	ZP57	ZP47	ZP39
冲模数 Stations		61	57	47	39
冲模型式 Model		EU19 BBS	TSM19 (EU19) BB	TSM19 (EU19) B	TSM19" (EU19) D
最大片径 Max. Tablet Diameter (mm)		11	14	18	25
最大填充深度 Max. Filling Depth (mm)		18			
最大转台转速 Max. Rotation Speed (r/min)		5-48			
最大产量 Tablets/h		35136-351360		32032-320328	27027-270720
最大主压力 Max. Main Pressure (kn)		100			
最大预压力 Max. Pre-pressure (kn)		30			
工作电压 Voltage (v/hz)		AC 380/50三相			
主电机功率 Main Motor Power (kw)		7.5			
机器占地面积 Machine Area (mm)		1300 x 1100			
机器高度 Machine Height (mm) Alarming light included		2160 (包括报警灯)			
机器重量 Machine Weight (kg)		3000			
备注		最高产量是指片剂为圆形，片径最小、转速最高情况下实现的最大产量。片径、片型不同，产量有所不同。			

ZPT226Di-17/19/21



ZPT226Di-17Di系列旋转式压片机 ZPT226Di-17Di Series Rotary Tablet Press

主要结构特点

- 外围罩壳为全封闭，采用不锈钢材料，符合GMP标准。装有透明玻璃观察窗，能清楚地看到机器的工作情况且能全部打开，易于内部清理和保养。
- 本机压力大，压片直径大，能压制普通，异型，环形等多种形状片剂，特别适合多品种、小批量生产。
- 机电一体化，所有控制器及调节装置集中于机体一侧，易于操作。
- 配有压力过载保护装置，避免机器损坏。
- 采用油浸式润滑的传动机构，密封在机体下方延长了使用寿命避免了交叉污染。

主要特点：(CGMP可溯源机型具备的功能)

- 采用PLC控制，具有自动保护功能（超压、过载、急停装置）单压式，全封闭结构。
- 采用变频调整。
- 人机界面，操作方便友好。
- 数字显示主压力、片剂厚度、填充深度及转速。
- CE配置可选择。
- 具有压制片剂数据屏幕打印功能。
- 片剂超差保护功能，使片剂生产片剂更精准。

This machine is a single-press type, continuous automatic tablet press for pressing granular raw materials into tablets. It is mainly used in pharmaceutical industry and also the chemical, food, electronic, plastic and metallurgical industries.

Characteristics

- The outside part of the machine is fully-enclosed, and it is made of stainless steel, meeting the G. M. P requirement.
- It has transparent windows so that press condition can be observed clearly and the windows can be opened. Cleaning and maintenance is easier.
- The machine can press not only round tablets but also different geometrical shape tablets, double-layered and annular tablets, the tablets may have the impressed letters on both sides.
- All the controller and devices are located in one side of the machine, so that it can be easier to operate.
- A overload protection unit is included in the system to avoid the damage of the punches and apparatus, when overload occurs.
- The machine's worm gear drive adopts fully-immersed oil-immersed lubrication with long service-life, prevent cross pollution.

技术参数 Technical parameters

参数 Data	型号 Model	ZPT226Di-17Di	
冲模数 Dies (sets)		17	19
工作压力 Max. Pressure (kn)		60	60
最大片径 Max. Dia of Tablet (mm)		20	12
充填深度 Max. Depth of Fill (mm)		15	15
压片厚度 Max. Thickness of Tablet (mm)		6	6
产量 Max. Production Capacity (pc/h)		40000	45600
电压 Voltage (V/Hz)		380	380
功率 Motor Power (kw)		3	3
尺寸 Overall Size (mm)		615 × 890 × 1415	
重量 Weight (kg)		850	850

ZPS226D-16



ZPS226D双色旋转式压片机 ZPS226D Series Double Color Rotary Tablet Press

主要结构特点

本机是一种双压式自动旋转连续压片机器，将颗粒状粉料压制成各种片剂，主要应用于制药工业的片剂生产，同时适用于化工、食品电子、塑料、粉末冶金等工业部。

特点：

- 外围罩壳为全封闭，采用不锈钢材料，符合GMP标准。
- 透明玻璃观察窗，能清楚的看到机器的工作情况。且能全部打开，易于内部清理和保养。
- 大压力设计 压片片径大，能压制普通、双色、异形环形等多种形状片剂，适用于多品种、小批量生产。
- 机电一体化控制，调节面板集中控制易于操作。
- 配有压力过载保护装置，避免机器损坏。
- 采用油浸式润滑的传动机构，密封的机体下方延长使用寿命避免交叉污染。
- 可配备数字仪表、压力显示功能。

This machine is a kind of double pressure type automatic rotation, continuous automatic tablet press for pressing granular raw materials into tablets. It is mainly used in pharmaceutical industry and also the chemical, food, electronic, plastic and metallurgical industries.

Structure features

- The outside part of the machine is fully-enclosed, and it is made of stainless steel, meeting the GMP requirement.
- It has transparent windows so that press condition can be observed clearly and the windows can be opened. Cleaning and maintenance is easier.
- The machine can press not only round tablets but also different geometrical shape tablets, double-layered and Annular tablets may have the impressed letters on both sides.
- All the controller and devices are in one side of the machine, so that it can be easier to operate.
- A overload protection unit is included in the system to avoid the damage of the punches and apparatus when Over load occurs.
- The machine's worm gear drive adopts fully-enclosed oil-immersed lubrication with long service-life. Prevent Cross pollution.

技术参数 Technical parameters

参数 Data	型号 Model	ZPS226D-16
冲模数	Dies (sets)	16
最大压力	Max Pressure (kn)	60
最大预压	Max-pre-pressure(kn)	10
最大片径	Max Dia. of Tablet (mm)	13-16
第一层填充深度	First layer Depth of Filling(mm)	7
第二层填充深度	Second layer Depth of Filling(mm)	0.5-8
转台转速	Rotate speed (r/min)	4-12
生产能力	Production Capacity (bc/h)	11520
电压	VOLTAG (v/Hz)	220/380
功率	Motor Power(kw)	2.2
外形尺寸	Overall Size(mm)	1627 × 965 × 810
重量	Weight(kg)	850



ZPY226PLC系列旋转式压片机

ZPY226PLC Series Rotary Tablet Press

用途

- 单压式，全封闭结构，符合GMP要求
- 设置预压，主压装置
- 主轴传动，变频调速
- 选用先进的蜗轮减速器配套
- 转台装有推力轴承，自润滑轴承
- 数字显示

- A、显示当前主压力
- D、显示当前预压轮位置
- 触模式操作按钮
- 保护报警功能
- A、电机故障保护报警
- D、紧急停机功能
- B、显示当前前片剂厚度
- E、显示当前出片力
- B、超压保护报警
- C、下冲装卸保护报警

Applications:

- The machine is a single-press type. The outside part of the machine is fully enclosed. It is up to GMP.
- Install pre-pressure, main-pressure
- Main shaft drive, the speed is adjusted by Frequency Conversion
- Advanced turbine retard
- There are thrust shaft, lubricate shaft on turret
- Numerical Show
- A、Show present main pressure(Max. pressure 60 KN)
- B、Show present tablet thickness
- C、Show present filling
- D、Show present pre-pressure roller seat
- E、Show present pressure of exit tablets(Max.10 KN)
- F、Show present speed of turret
- Touching type operation push button
- Protecting and reporting function
- A、Protecting and reporting for motor breakdown
- B、Protecting and reporting for exceed pressure
- C、Protecting and reporting for loading and unloading lower punches
- D、Emergency stopping function

技术参数 Technical parameters

参数 Data	型号 Model	ZP24	ZP16	ZP10	ZP8
冲模数	Dies (sets)	24	16	10	8
最大主压片力	Max. Major Pressure (kn)	60			
最大预压片力	Max. Pre-pressure (kn)			10	
最大压片直径	Max.Dia. of Tablet (mm)	11	13	18	25
最大压片厚度	Max. Thickness of Tablet (mm)			8	
最大填充深度	Max. Depth of Filling (mm)			16	
转台转速	Turret Speed (r/m)			40	
生产能力	Production Capacity (pc/h)	11000-41400		8100-30600	3800-8400
中模直径	Diameter of Die (mm)	22		30.16	38.1
中模高度	Hight of Die (mm)		22.22		23.8
冲杆直径	Dia. of Punch (mm)		19		25.35
冲杆长度	Length of Punch (mm)		133.35		
上冲进模深度	Upper punch into die depth range (mm)		2-6		
主电机功率	Motor Power (kw)		2.2		
外形尺寸	Overall Size (mm)	540×520×1600			
重量	Weight (kg)	850			

ZPSS226-16

ZPSS226 Series Double Color Rotary Tablet Press

主要结构特点

- 外围罩壳为全封闭，采用不锈钢材料，符合GMP标准。
- 装有透明玻璃观察窗，能清楚地看到机器的工作情况且能全部打开，易于内部清理和保养。
- 本机压力大，压片片径大，能压制普通、异型、环形等多种形状片剂，特别适合多品种，小批量生产。
- 机电一体化，所有控制器及调节装置集中于机体一侧，易于操作。
- 配有压力过载保护装置，避免机器损坏。
- 采用油浸式润滑的传动机构，密封在机体下方延长了使用寿命避免了交叉污染。
- 可压制双色片剂

主要特点：(CGMP可溯源机型具备的功能)

- 采用PLC控制，具有自动保护功能（超压、过载、急停装置）双压式，全封闭结构。
- 采用变频调整。
- 人机界面，操作方便友好。
- 数字显示主压力、片剂厚度、填充深度及转速。
- CE配置可选择。
- 具有压制片剂数据屏幕打印功能。
- 片剂超差保护功能，使片剂生产片剂更精准。

Characteristics

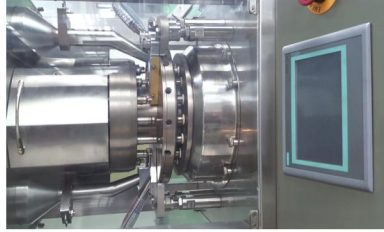
- The outside part of the machine is fully-enclosed, and it is made of stainless steel, meeting the G. M. P requirement.
- It has transparent windows so that press condition can be observed clearly and the windows can be opened. Cleaning and maintenance is easier.
- The machine can press not only round tablets but also different geometrical shape tablets, double-layered and annular tablets, the tablets may have the impressed letters on both sides.
- All the controller and devices are located in one side of the machine, so that it can be easier to operate.
- An overload protection unit is included in the system to avoid the damage of the punches and apparatus, when overload occurs.
- The machine's worm gear drive adopts fully-enclosed oil-immersed lubrication with long service-life, prevent cross pollution.
- Can be compressed double color tablets

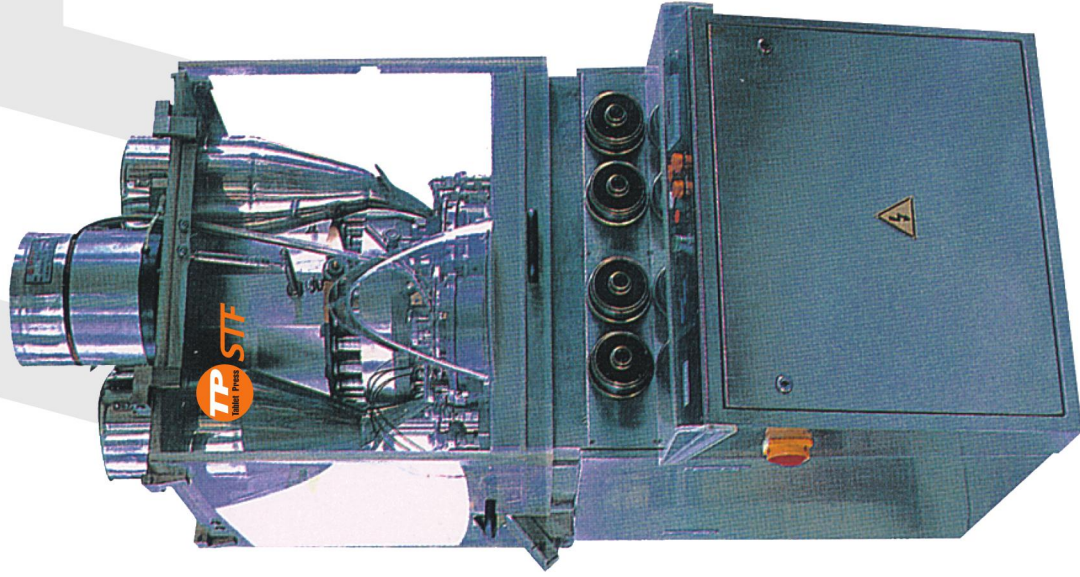
技术参数 Technical parameters

参数 Data	型号 Model	ZPSS226-16
冲模数	Dies (sets)	16
最大压力	Max Pressure (kn)	60
最大预压	Max-pre-pressure(kn)	10
最大片径	Max Dia. of Tablet (mm)	13-16
第一层填充深度	First layer Depth of Filling(mm)	7
第二层填充深度	Second layer Depth of Filling(mm)	0.5-8
转台转速	Rotate speed (r/min)	4-12
生产能力	Production Capacity (pc/h)	11520
电压	Voltage (v)	220/380
功率	Motor Power(kw)	2.2
外形尺寸	Overall Size(mm)	1627 × 965 × 810
重量	Weight(kg)	850

本机是一种自动旋转连续压片机器，它将颗粒状原料压制成各种片剂，主要应用于制药工业的片剂生产、同时适用于化工、食品、电子、塑料、粉末冶金等工业部。

This machine is a single-press type, continuous automatic tablet press for pressing granular raw materials into tablets. It is mainly used in pharmaceutical industry and also the chemical, food, electronic, plastic and metallurgical industries.





用途：

包芯片是近年来国际上出现的一种新型片型。ZPW20型包芯机是我司在消化吸收国外先进技术的基础上研制成功的一种机电一体化的产品。

ZPW20/22旋转式压片包芯机 ZPW20/22 Rotary Covered Tablet Press

特点：

- ZPW20型包芯机采用全封闭式结构，工作室与外界隔离，保证了压片区域的清洁，不会造成与外界交叉污染。压片室全部采用不锈钢材料制作，便于清洁保养、确保与药品接触部位的干净和无污染，符合药品生产的GMP要求。
- 该机采用变频调整，调整范围大，操作方便。转台采用分体结构，与药物直接接触的台面采用不锈钢材料，并经特殊工艺淬硬，使台面的平整性和耐磨性显著提高。
- 该机的润滑系统能保证各润滑点的供油，减少了蜗轮箱和轨道的磨损，延长了机器的使用寿命。
- 电气控制部分采用可双程序控制，具有压片过载停机，芯片料门缺料停机等多种自动控制功能。由光电开关和压力传感器的双重检测，保证了缺芯片的自动刮片。该机经允许的变动就可以作为一般普通压片机使用或用来压制双层片。压制包芯片时应注意对芯片的硬度及尺寸精度控制。
- ZPW20型旋转式包芯机，不仅适用于制药行业，对缓释片剂，避光控制，氧化保护以及压制二种相互不混合颗粒状物料的需要，还可用于食品、化工行业。

Applications:

- The Covered Tablet Press adopts a fully enclosed structure, with the operation compartment isolated from the outside, ensuring the cleanliness in the tablet compressing area without cross contamination. The compressing compartment is wholly made of stainless steel, which is in compliance with the GMP requirement on the production of pharmaceutical products.
- The machine adopts the adjustment of speed by means of frequency inversion, which is easy in operation and wide in the scope of adjustment or speed.
- Disintegrated structure is adopted for the turret, with the top of the table directly in contact with the pharmaceutical materials made of stainless steel and hardened by special technological process, resulting in the remarkable improvement the stability and resistance to wearing.
- The lubrication system of this machine can ensure the oil supply to every lubricating point, reducing the wearing of the worm-gear box and the tracks, and extending the working life of the machine.
- The electrical part adopts programmable control, with multi automatic control functions such as stopping of the machine on overload, insufficiency in the core material hopper, etc. It has a double detection mechanism by photo-electric switch and pressure sensor, to ensure the automatic rejecting of any tablet without a core in the center of tablet.
- This machine can be used as a normal tablet press or for the production of double layer tablets after a slight alteration. When used to produce the covered tablets, attention should be drawn to the control of the hardness and the precision of the dimension of the core tablet. ZPW20 Rotary Covered Tablet Press is also applicable in other industries such as foodstuff and chemical, in addition to the pharmaceutical industry to meet the need for the compression of two types of granular materials that are not to be mixed or for the protection from oxidation, control of light avoidance or time release tablets.

技术参数 Technical parameters

参数 Data	型号 Model	ZPW20	ZPW22
冲模数	Dies (sets)	20	22
最大压制片径	Max diameter of tablet (mm)	20	20
最大片剂厚度	Max thickness of tablet (mm)	9	9
最大充填深度	Max filling depth (mm)	18	18
最大压力	Max pressure (KN)	80	80
最大芯片外径	Max outer diameter of core tablet (mm)	9	9
最大芯片厚度	Max thickness of core tablet (mm)	5.5	5.5
普通片转台转速	Rotary speed of the turret for normal tablet (r/m)	12-36	12-36
包芯片转台转速	Rotary speed of the turret for covered tablet (r/m)	6-12	6-12
普通片最大产量	Max capacity for normal tablet (pc/h)	14400-430000	15000-47000
包芯片最大产量	Max capacity for covered tablet (pc/h)	7000-14400	7900-17000
功率	Power (KW)	4	4
重量	Weight (kg)	1600	1580
外形尺寸	Overall size (mm)	920 × 970 × 1900	920 × 970 × 1900

ZPTK420Di-31/39



本机是一种双压式自动旋转，连续压片的机器，将颗粒状原料压制成药片、刻字和异形、双色片剂。它主要用于制药工业的片剂生产，同时适用于化工、食品、电子等工业企业。

This machine is a kind of double pressure type automatic rotation, continuous tablet machine, granular materials will be compressed into round, lettering and anomalous tablet, double color tablets. It is mainly used in pharmaceutical industry tablet production, at the same time, it is suitable for chemicals, food, electronic, and other industrial enterprises.

ZPTK420Di系列双出料旋转式压片机

ZPTK420Di Series Double Discharging Rotary Tablet Press

产品特点

- 无手柄操作，压轮位置、计量调整都采用电机控制，调整速度和精度都得到很大的提升，操作更方便。
- 装有有机玻璃透视视窗，可视压片状态，侧面板能全部打开，易于内部清理和保养。
- 所有控制器和操作件均布局合理。
- 采用变频调速装置进行电气调速，操作方便，转动平稳，安全准确。
- 配有超载保护装置，当压力过载时，能自动停机。
- 实行机电一体化，采用触摸屏及屏幕显示。
- 全自动润滑装置及转台上方有机玻璃防尘装置。
- 传动系统密封在主机下方油箱中，是安全分离的独立部件，亦不会有相互污染，又使传动部分浸在油池中，易散热且耐磨。
- 配有吸粉装置，能将压制室内的粉尘吸取。
- 易损件如上轨道、加料器、料斗、传动蜗杆、粉量器等与ZP33型产品具有通用结构，有利于标准化、通用化、系列化。

主要特点：(CGMP可溯源机型具备的功能)

- 采用PLC控制，具有自动保护功能（超压、过载、急停装置）双压式，全封闭结构。
- 采用变频调整。
- 具有中央自动润滑系统。
- 数字显示主压力、片剂厚度、填充深度及转速。
- CF配置可选择。
- 对每个冲头的压力进行监测并在触摸屏上显示，出片装置设有成品和废品两个通道，废品可被剔除。
- 片剂超差保护功能，使片剂生产片剂更精准。

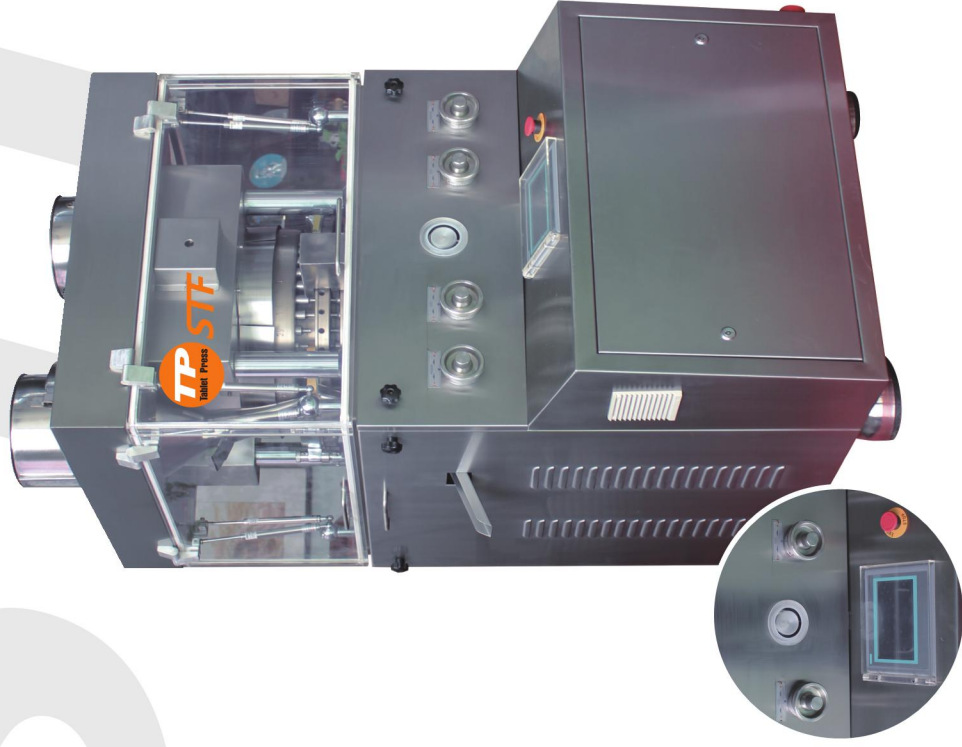
Product Features

- No handwheel operation, the position adjustment and metering adjustment of pressure wheel are all controlled by motor, the speed and precision of adjustment are greatly improved, and the operation is more convenient.
- It is equipped with organic glass and visual window, visual tablet state, all of the side plate can turn on and clear up and maintenance is easy.
- All controller and operating parts are rational layout.
- It is equipped with variable frequency speed control device for electrical control, convenient operation, steady running, it is safe and accurate.
- It is equipped with overload protection device, when pressure overload, it can stop automatically.
- It is the mechanical and electrical integration, has touch key and screen display.
- Be the leader in trying to use semi-automatic lubrication device and the top of rotary table is equipped organic glass dust prevention device.
- Transmission system is sealed on the main tank below, is a safe separation of independent components, also has no cross pollution, and transmission of infiltration in the oil pool, easy to has heat output and also it is wearable.
- It is equipped with powder absorbing device, can absorb indoor dust.
- Wearing parts like orbit, feeder, hopper, drive worm, powder taking equipment and it has general structure with ZP33 type product, it is helpful for standardization, generalization and seriation.

技术参数 Technical parameters

参数 Data	型号 Model	ZPTK31Di	ZPTK39Di
冲模数 Quantity of Punch & Die (set)		31	39
最大压片压力 Max. Pressure (kn)		80	60
最大片径 Max. Dia. of Tablet (mm)		20	13
最大片厚 Max. Thickness of Tablet (mm)		6	6
最大充填深度 深度 Max. Depth of Filling (mm)		15	15
转台转速 Rotate Speed (r/min)		3-35	3-35
生产能力 Production Capacity (pc/h)		130200	163800
电压 Voltage(V/Hz)		380/50	380/50
功率 Motor Power (kw)		4	4
外形尺寸 Overall Size (mm)		1240×980×1650	1240×980×1650
重量 Weight (kg)		1850	1850

ZPT420Di-31/39



本机是一种双压式自动旋转，连续压片的机器，将颗粒状原料压制成药片、刻字和异形、双色片剂。它主要用于制药工业的片剂生产，同时适用于化工、食品、电子等工业企业。

This machine is a kind of double pressure type automatic rotation, continuous tablet machine, granular materials will be compressed into round, lettering and anomalous tablet, double color tablets. It is mainly used in pharmaceutical industry tablet production, at the same time, it is suitable for chemicals, food, electronic, and other industrial enterprises.

ZPT420Di系列双出料旋转式压片机

ZPT420Di Series Double Discharging Rotary Tablet Press

产品特点

- 外围罩壳为全不锈钢封闭形式，内部台面采用不锈钢材料，能保持表面光泽与防止交叉污染，符合GMP要求。
- 装有有机玻璃透视窗，可视觉片状态，侧面板能全部打开，易于内部清理和保养。
- 所有控制器和操作件均布局合理。
- 采用变频调速装置进行电气调速，操作方便，转动平稳，安全准确。
- 配有过载保护装置，当压力过载时，能自动停机。
- 实行机电一体化，采用触摸屏及屏幕显示。
- 全自动润滑装置及转台上端有机玻璃防尘装置。
- 传动系统密封在主机下方油箱中，是安全分离的独立部件，亦不会有相互污染，又使传动部浸润在油池中，易散热且耐磨、尘吸取。
- 配有吸粉装置，能将压制室內的粉尘吸入。
- 易损件如上轨道、加料器、料斗、传动蜗杆、粉量器等与ZP33型产品具有通用结构，有利于标准化、通用化、系列化。

主要特点：（CGMP可溯源机型具备的功能）

- 采用PLC控制，具有自动保护功能（超压、过载、急停装置）双压式，全封闭结构。
- 采用变频调整。
- 人机界面，操作方便友好。
- 数字显示主压力、片剂厚度、填充深度及转速。
- CE配置可选择。
- 具有压制片剂数据屏幕打印功能。
- 片剂超差保护功能，使片剂生产产片剂更精准。

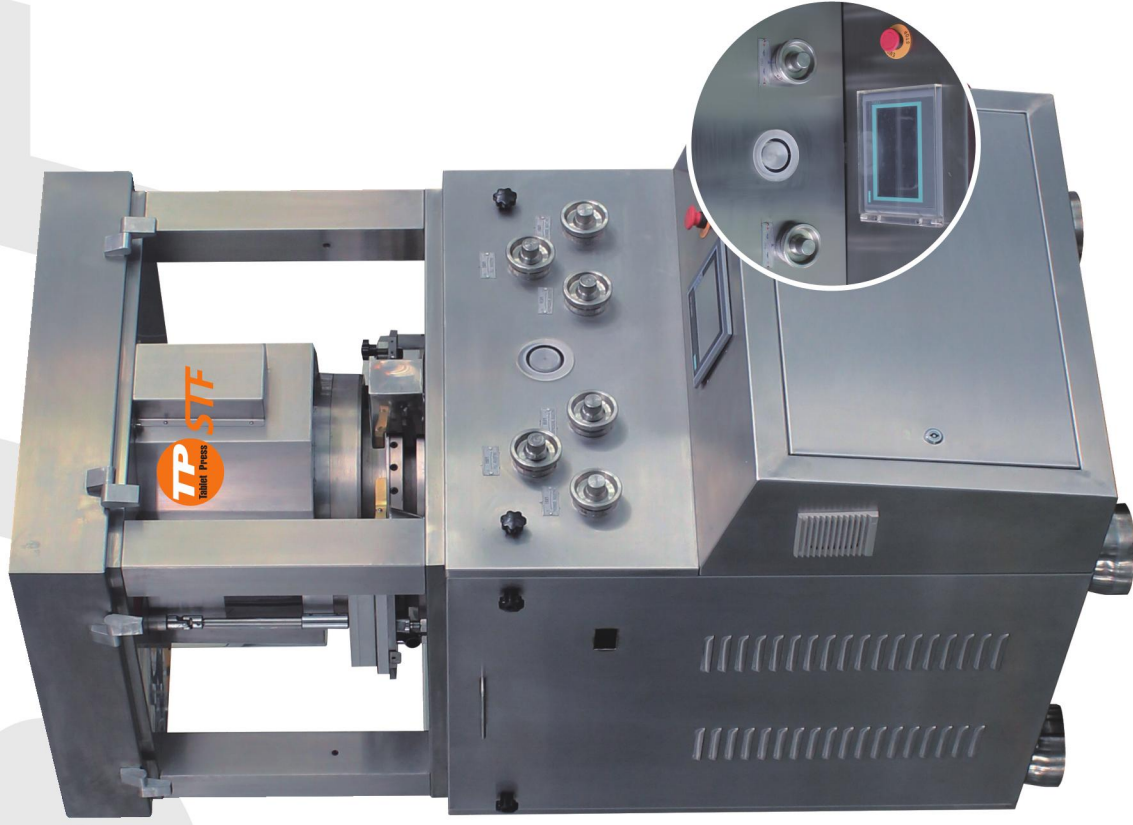
Product Features

- Peripheral casing is closed form which is made of all stainless steel, internal mesa adopt stainless steel material, it can keep the surface glossy and prevent cross contamination and meet GMP requirement.
- It is equipped with organic glass and visual window, visual tablet state, all of the side plate can turn on and clear up and maintenance is easy.
- All controller and operating parts are rational layout.
- It is equipped with variable frequency speed control device for electrical control, convenient operation, steady running, it is safe and accurate.
- It is equipped with overload protection device, when pressure overload, it can stop automatically.
- Be the leader in trying to use semi-automatic lubrication device and the top of rotary table is equipped organic glass dust prevention device.
- Transmission system is sealed on the main tank below, is a safe separation of independent components, also has no cross pollution, and transmission of infiltration in the oil pool, easy to has heat output and also it is wearable.
- It is equipped with powder absorbing device, can absorb indoor dust.
- Wearing parts like orbit, feeder, hopper, drive worm, powder taking equipment and it has general structure with ZP33 type product, it is helpful for standardization, generalization and seriation.

技术参数 Technical parameters

参数 Data	型号 Model	ZPT31Di	ZPT39Di
冲模数 Quantity of Punch & Die (set)		31	39
最大压片压力 Max. Pressure (kn)		80	60
最大片径 Max. Dia. of Tablet (mm)		20	13
最大片厚 Max. Thickness of Tablet (mm)		6	6
最大充填深度 Max. Depth of Filling (mm)		15	15
转台转速 Rotate Speed (r/min)		3-35	3-35
生产能力 Production Capacity (pc/h)		130200	163800
电压 Voltage(V/Hz)		380/50	380/50
功率 Motor Power (kw)		4	4
外形尺寸 Overall Size (mm)		1240×980×1650	1240×980×1650
重量 Weight (kg)		1850	1850

GZP420i-29/37/39/45



GZP420i-39i系列双出料旋转式压片机 GZP420i-39i Series Double Discharging Rotary Tablet Press

设备性能

- 具有预压功能
- 采用PLC可编程控制
- 采用定量润滑功能
- 加料方式，强迫加料器
- 压片室为封闭符合GMP要求

主要特点：（CGMP可溯源机型具备的功能）

- 具有自动保护功能（超压、过载、急停装置）双压式，全封闭结构。
- 采用变频调整。
- 人机界面，操作方便友好。
- 数字显示主压力、出片力、片剂厚度、填充深度及转速。
- CE配置可选择。
- 具有压制片剂数据屏幕打印功能。
- 片剂超差保护功能，使片剂生产片剂更精准。

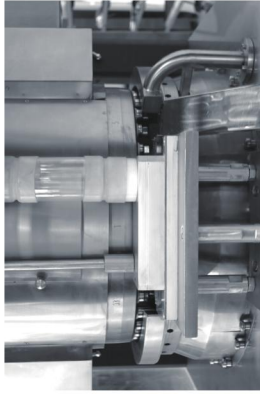
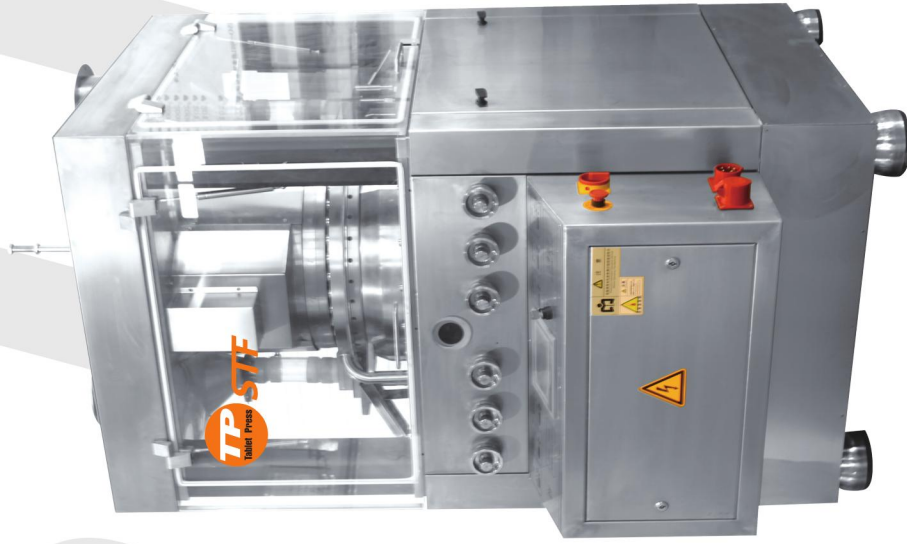
Equipment performance

- Has a preloading function
- Adopts PLC programmable control
- Man-machine interface, easy to operate
- Shows the main pressure, filling volume, slice thickness, speed, output
- With overpressure alarm function
- Using quantitative lubricating function
- Feeding methods, forced feeder
- Tablet pressing chamber meet GMP requirements

技术参数 Technical parameters

参数 Data	型号 Model	GZP29i	GZP37i	GZP39i	GZP45i
冲杆直径 Punch Diameter (mm)		φ 26	φ 22	φ 22	φ 19
最大压片直径 Max. Tablet Diameter (mm)		φ 22	φ 12	12	10
最大转速 Max. Rotation Speed (r/min)		40	40	40	40
最大填充深度 Max. Filling Depth (mm)		18	18	18	18
最大产量 Max. Production Capacity (pc/h)		139200	177600	187200	216000
最大主压力 Max. Main Pressure (kn)		80	80	80	80
最大预压力 Max. Pre-pressure (kn)		15	15	15	15
主电机功率 Main Motor Power (kw)		4KW	4KW	4KW	4Kw
设备占地面积 Machine Area (mm)		850 x 1100	850 x 1100	850 x 1100	850 x 1100
设备高度 Machine Height (mm)		1750	1750	1750	1750
设备重量 Machine Weight (kg)		2050	2050	2050	2050

GZP520i/35/37/39/47/49/55



Main Characteristic:

(functions of CGMP traceability machine mode)
 Controlled by PLC programme, it is equipped with automatic protection function (overpressure, overload and emergency stop).
 Human-computer interface is easy to operate.
 Screen interface displays pre-pressure, main pressure, tablet thickness, filling depth and rotate speed.
 Pressure system of double prepressing and double main pressing.

GZP系列双出料旋转式压片机 (GZP520i)

GZP Series Double Discharging Rotary Table Press

设备性能

- 采用PLC编程控制
 - 具有自动润滑系统
 - 具有预压、主压两次粉末压力成形
 - 双强迫加料系统。
 - 压片室符合GMP要求
- ### Equipment performance
- Controlled by PLC Programme
 - Equip with self-lubrication system
 - Tablets formed from powder by prepressing and main-pressing procedure
 - Double-forced feeding system
 - Tableting room is compliant with GMP standard

主要特点：(CGMP可溯源机型具备的功能)

- 采用PLC控制，具有自动保护功能（超压、过载、急停）。
- 人机界面，操作方便。
- 屏幕界面显示预压力、主压力、片剂厚度、填充深度及转速。
- 双预压，双主压式压力设计系统。
- 界面可数字显示主压力、片剂厚度、填充深度及转速。
- 可显示每个冲头的压力值。
- 具有压片数据情况采集打印功能（打印机需选配）。
- CE配置可选择。
- 片剂超差保护功能，使生产的片剂更精准。

技术参数 Technical parameters

参数 Data	型号 Model	ZP55	ZP49	ZP41	ZP35	ZP47	ZP39
冲模数	Die number	55	49	41	35	47	39
最大主压力(KN)	die number	100					
最大预压力(KN)	Main pressure	20					
最大压片直径	Max tablet diameter(mm)	13	18		18		
最大压片厚度	Max Thickness of table(mm)	8					
最大填充深度	Max Depth of filling (mm)	18					
转台转速/r/m	Rotate speed(r/m)	5-40					
生产能力p/h	Out-put (p/h)	264000	196000	168000	225000	187200	187200
冲模直径	Tooling type	BBS型	B型	D型	ZP22	ZP26	ZP26
主电机功率	Main motor power	7.5KW					
外形尺寸	Weight	1350 × 1040 × 2200					
机器重量 (kg)		3900					

GZPK580i-39/47/57/61



主要特点：(CGMP可溯源机型具备的功能)

- 采用PLC控制，具有自动保护功能（超压、过载、急停装置）单压式，全封闭结构。
- 采用变频调整。
- 人机界面，操作方便友好。
- 数字显示主压力、出片力、片剂厚度、填充深度及转速。
- CE配置可选择。
- 具有压制片剂数据屏幕打印功能。

GZPK580i系列双出料高速旋转式压片机

GZPK580i Series Double Discharging High-speed Rotary Tablet Press

产品介绍

本机是一种双压式自动旋转连续压片机，主要应用于制药工业的片剂生产、同时适用于化工、食品、电子、塑料、粉末冶金等工业部门。

- 全封闭压片室，结构及材质均符合GMP要求以下可选配
- 具有预压功能
- 人机界面，触摸屏操作，操作方便，具有故障点自诊断功能
- 数字显示主压力，片剂厚度，充填深度及转速，产量。
- 电子式冲模过载保护
- 自动润滑系统

Product Features

The machine is a double-press type continuous automatic rotary tableting machine, mainly used in the pharmaceutical industry, tablet production, and also the chemical, food, electronics, plastics, metallurgy and other industrial sectors.

- Fully enclosed compression compartment, structure and material are in compliance with GMP requirements
- Below can optional
- With pre-pressure function
- Man-machine interface, touch screen operation, easy to operate, with a self-diagnostic function point of failure
- Figures show the main pressure, tablet thickness, filling depth and speed
- Electronic overload die
- Automatic lubrication system

技术参数 Technical parameters

参数 Data	型号 Model	GZPK580i		
冲模数 Quantity of Punch & Die (set)	39	47	57	61
冲模型式 Tooling type	IPT25.35	IPT19	IPT19	IPT19
最大生产能力 Max. Production Capacity (pc/h)	22464-224640	27072-270720	32032-320320	35136-351360
最大主压力 Max. Main Pressure (kn)	100	100	100	100
最大预压力 Max Pre-pressur(kn)	30	30	30	30
最大压片直径 Max. Tablet Diameter (mm)	25	18	14	11
最大充填深度 Max. Filling Depth (mm)	18	18	18	18
旋转转速 Rotation Floor Speed (r/min)	5-48	5-48	5-48	5-48
电机功率 Motor Power (kw)	7.5	7.5	7.5	7.5
外型尺寸 Overall Size (mm)	1050 × 1400 × 2160 (包括罩灯)			
重量 Weight (kg)	3000			

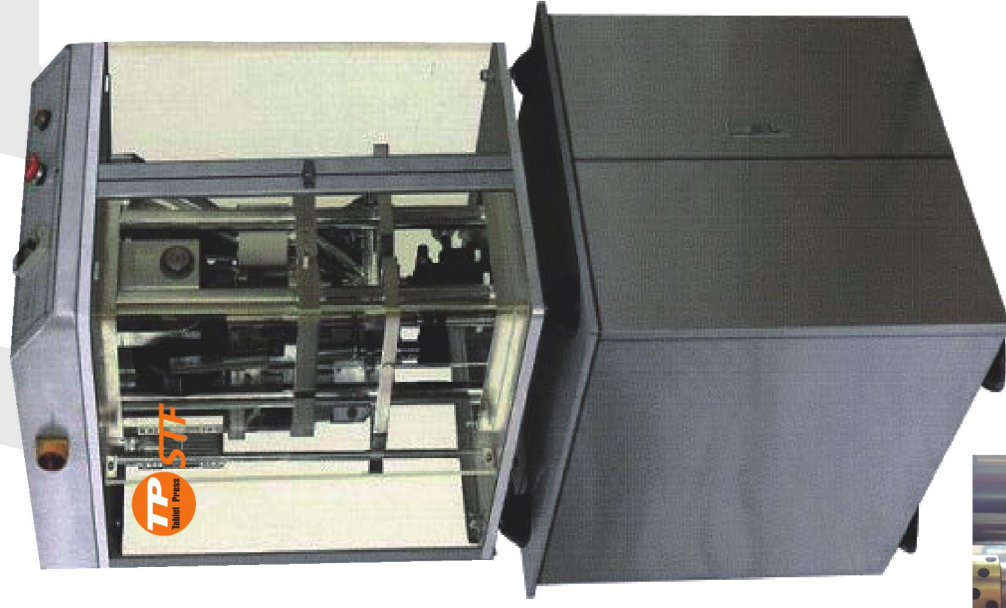
DP系列IPTD单冲压片机 DP Series Iptd Single Punch Tablet Press

DP50 是吸收国内外先进技术研制成功的IPTD单冲压片机,它的优点是: 物料利用率高、结构合理、操作方便、体积小、压力大、噪音低、片重差异小、物料的填充深度、压片的厚度可以调节并可以连续压片, 各项功能指标达到进口机水平。在设计过程中采用多项新技术, 从而保证了生产过程更加安全、规范。

This model is a IPTD single station press that is specially designed for used in laboratory of production in small batches. It can press all kinds of granular materials into round tablets . The machine can be equipped with one unit of punch an die with both the filling depth an thickness of the tablet adjustable . The outer appearance of the machine is well designed with a compact structure. It features a number of advantages such as reasonable layout, small dimension and large pressure . It is a small size equipment that Compliance with GMP requirements 。



IPTD 模具



技术参数 Technical parameters

参数 Data	型号 Model	DP 50 IPTD
最大压力 Max Pressure (kn)		50
最大片径 Max Dia. of Tablet (mm)		25
填充深度 Max Depth of Filling(mm)		20
最大片厚 Max Thickness of Tablet(mm)		0.5-8
生产能力 Production Capacity (pc/h)		3600
电压 VOLTAGE (v/Hz)		220/380
功率 Motor Power(kw)		1.5
外形尺寸 Overall Size(mm)		580 × 500 × 830
重量 Weight(kg)		150

CF型物料吹粉机

CF Type Material Blowing Machine

使用范围

本设备适用于泡腾片、消毒片、糖类 etc 容易粘冲物料进行压片时，对压片机模具喷涂硬脂酸镁等润滑剂涂层，以达到便于片剂脱模、防止粘冲等作用。

工作原理

将粉体状硬脂酸镁加入设备料筒，通过搅拌、螺杆输送，同压缩空气混合形成硬脂酸镁与空气的混合气体，在通过喷嘴对压片机模具进行喷涂。

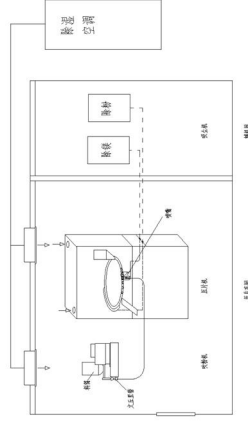
特点

- 本机采用可调气源处理器来调节喷射速度，根据生产需要方便的调节射量的大小。
- 本机能够适应不同的冲模，更换品种简便。
- 本机根据需可配备全套不同规格的喷嘴。
- 本机配备的喷射装置带有吹尘口，通过四通接头与吸尘器连接，以保证冲模范围之外的粉尘能够被收纳。
- 本机与物料接触的金属部件采用316L不锈钢材质，非金属部件采用白色POM等不污染产品的材料，符合FDA要求，并提供材质证明书。
- 本机内外表面所有凹凸部件全部采用圆弧过渡（ $R \geq 10\text{mm}$ ），紧固方式不采用外露螺钉，确保无死角易清洁。
- 可满足现代化生产的需要，同时采用高效气、电一体控制，混合气体浓度、喷射速度均可调控。

技术参数 Technical parameters

参数 Data	型号 Model	CF
电压 Voltage (v)		380V/3P
功率 Power (KW)		0.2
外形尺寸 Overall size (mm)		710x512x1430
压缩空气 Compressed air		0-0.3MPa
重量 Weight (kg)		100kg

原理图



历年大事记 Diary of events over the years

- 1978年，成立上海天马制药机械配件厂。（集体企业）
- 1980年，改名为上海天马制药机械厂。（集体企业）
- 1999年，十二月底，原上海天马制药机械厂企业改制。
- 2000年，改制后由原有团队，核心技术工程人员，组建成立上海天凡药机制造厂。
- 2001年，建立第二制造部精加工一车间。
- 2002年，建立第二造部总装一车间。
- 2003年，建立第二制造部精加工二车间。
- 2004年，建立第二制造部总装二车间。
- 2005年，产品生产、开发获得了中国CQM ISO-9001质量管理体系管控。
- 2005年，根据GMP要求研发生产高速直径更大ZPD系列压片机。
- 2007年，我们的产品获得欧盟CE认证。
- 2007年，加入CAPE中国制药装备协会会员。
- 2008年，获得国际认证联盟IQNet质量管理体系证书。
- 2008年，获得美国ORI质量管理体系证书。
- 2011年，建立压片机产品展示中心。
- 2011年，“天福”“天马”注册商标，获得中国中轻质量保证中心《中国著名品牌》
- 2011年，上海天凡药机制造厂；获得中国中轻质量保证中心《质量、服务、信誉、AAA企业》
- 2013年，建立高端压片机总装工厂，实现无尘化装配管理。
- 2014年，2000平方米的现代化厂房正式启用，固体剂、片剂、粉末成形生产线，无人化全自动连续生产模式正式启动。
- 2015年9月，天凡药机新建工厂建造正式竣工完成，建筑使用面积15300平方米。
- 2015年12月，天凡药机关闭天马山工厂整体搬迁新建工厂内。天凡药机步入企业发展的新篇章



感恩

讲诚信 敢担当

没有您

我怎么做得到

传承40年

粉末成型、压片机

制造精髓

m.tabett-press.net

www.tablett-press.net www.tianfu126.com

400 880-5118



讲诚信 敢担当

只要有利于技术领先；

只要有利于提高质量；

只要有利于成本控制

都是我们奋斗的源泉；

诚信负责，永续经营！

我们的要求：零缺陷品质管理！

我们的使命：为用户创造更大价值！



专利与认证

Patent and authentication



新一代中药旋转式压片机 中药粉末压片机

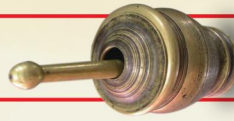
- 不漏粉
- 不易断冲
- 低速高扭矩不卡机
- 中药专用模具 高耐磨 超长使用寿命

新一代中药旋转式压片机

专门针对中药设计开发的

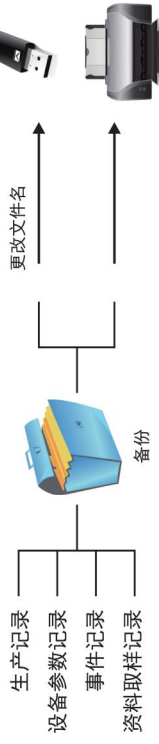
旋转式中药片剂压片机

- 生产效率高
- 根据客户要求可生产多种片形
- 可压双层、三层中药片剂

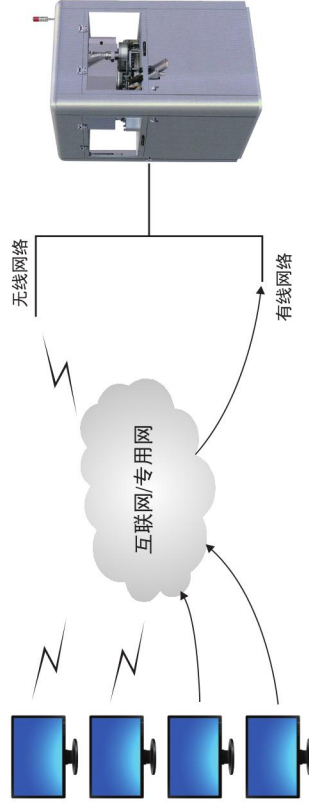


设备新增功能 Equipment to add function

数据记录及打印



远程维护调试、远程升级、地理定位、视频采集



多位置监视控制 上位机监视控制

